

先进加工设备 保证产品质量

SCH系列 卧式挤压铸造机

HORIZONTALSQUEEZE DIE CASTING MACHINE



苏州三基机械有限公司
SUZHOU SANJI MACHINERY CO., LTD

苏州市吴中区临湖镇庄志桥1号
电话：0512-66295696

上海销售公司
上海市江宁路1306弄12号1308室（燕兴大厦）
电话：021-62463030

台州办事处
台州温岭人民西路尚书坊26号501室
电话：0576-86117102

江苏办事处
江苏省无锡市坊前镇万裕苑一区8栋402室
电话：0510-88237036

宁波办事处
宁波市江北区建业路285号19弄81幢403室
电话：0574-87628002

永康办事处
永康市紫薇南路115弄9号2楼
电话：0579-87173001

成都办事处
四川省成都市青平区大地新光华广场A-6-4
电话：028-81710191

广东办事处
广东东莞樟木头镇帝景花园10幢2A
电话：0769-82029433

西南分公司
重庆市巴南区鱼洞金竹工业园
电话：023-66233702

苏州三基机械有限公司
SUZHOU SANJI MACHINERY CO., LTD

卧式挤压铸造机 SCH系列

卧式挤压铸造机由机架、卧式合模系统、立式压射系统、倾斜浇注系统、油压系统及电气控制系统等组成。

Horizontal Squeeze Die Casting Machine constituted with machine frame, horizontal die clamping unit, vertical injection unit, inclining filling unit, oil pressure unit and electrical control unit, etc.

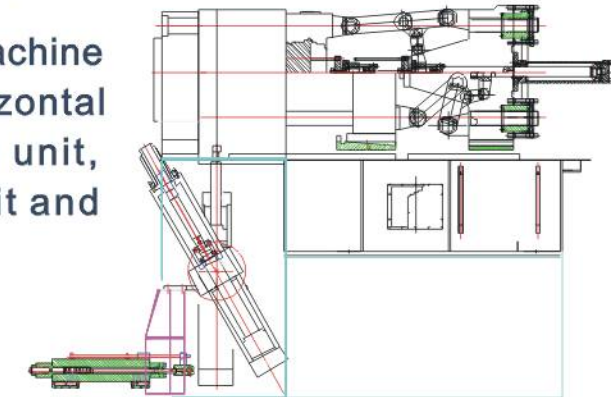


图1



应用范围 | Application Range

用于内部质量和力学性能要求高的铝合金、镁合金、锌合金的挤压铸造，如汽车、摩托车、电器、五金、航空及军工等行业受力件、耐磨件、耐压、气密性零件的制造。

In application of squeeze die casting of Aluminum alloy, Magnesium alloy, Zinc alloy in high internal quality and mechanical performance, such as loading components, wearing components, pressure-proof components and air tightness components in automobile, motorcycle, household appliances, hardware, aviation and arsenal industry.



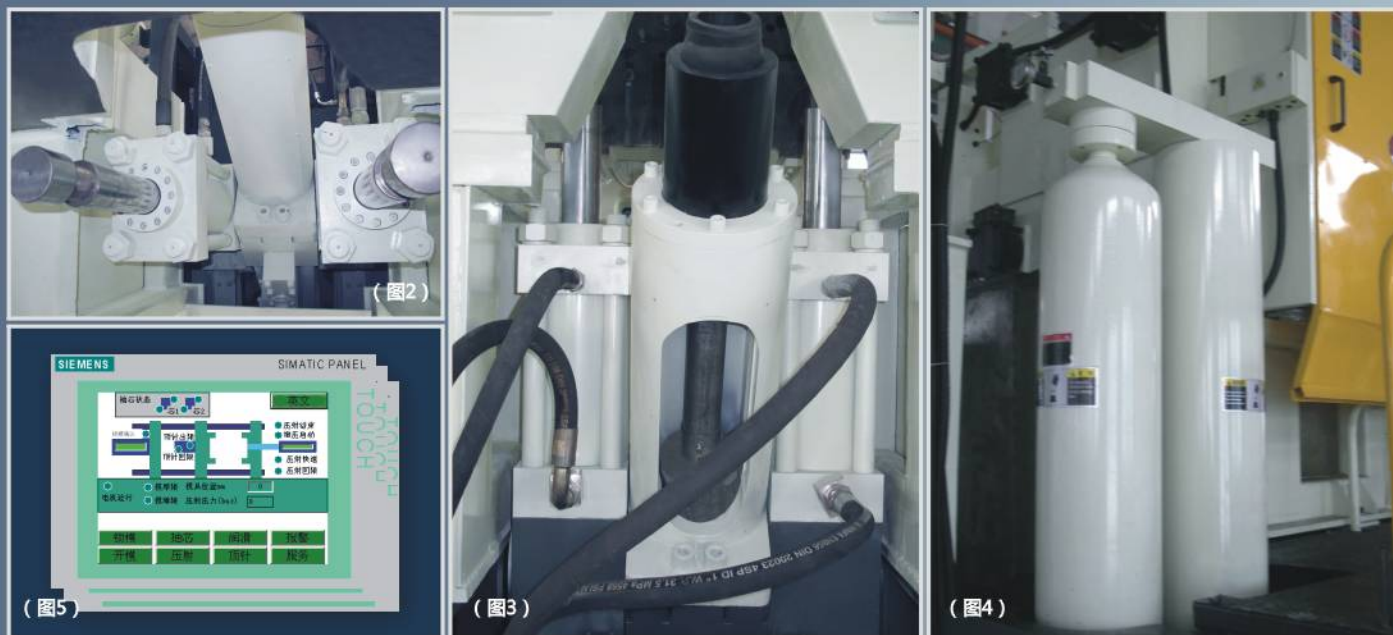
客户是我们的基础，
人才是我们的基石，
质量是我们的基本。

Customers are our foundation,
talents are our cornerstone,
quality is our base.



技术特点 | Technical Feature

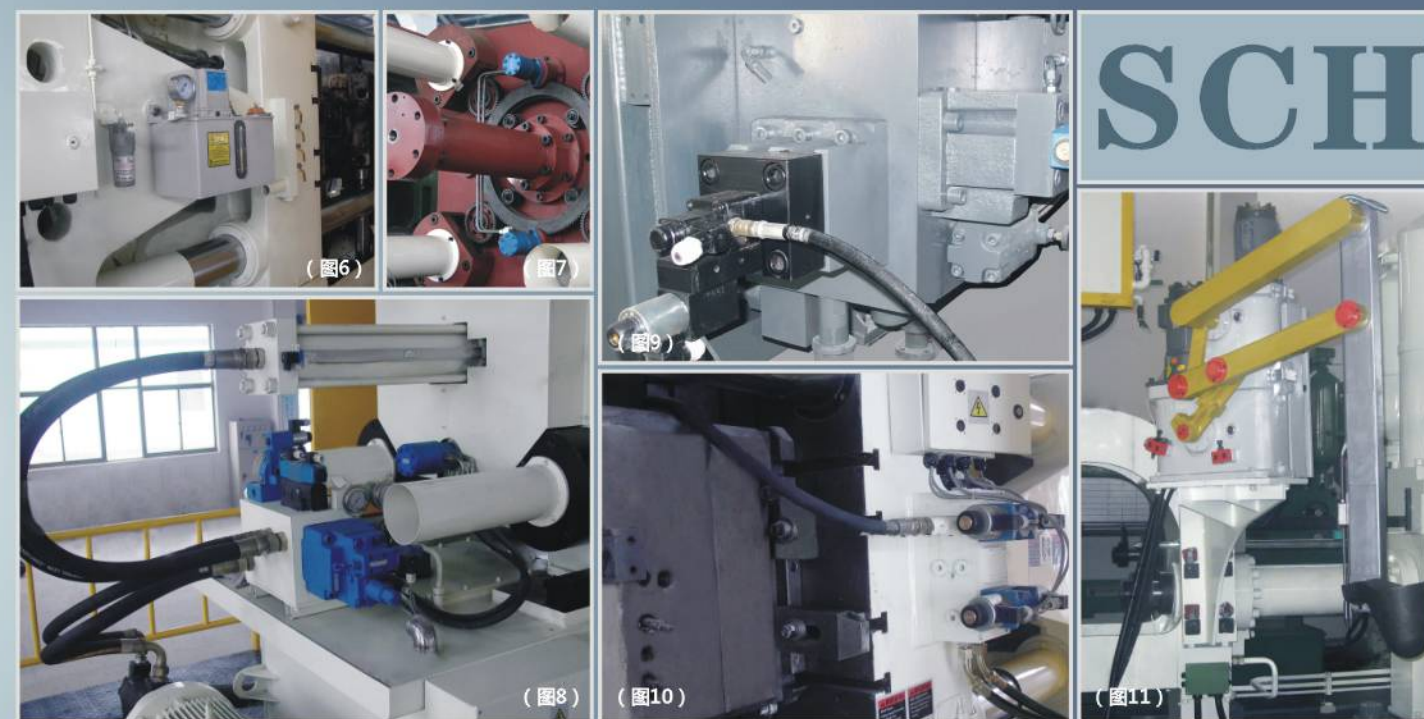
- 国内首创卧式合模立式压射，挤压料筒置于模具分型面下方，充型不会卷气，可进行固溶热处理强化。
The first creation in China of horizontal die clamping and vertical injection, squeeze plunger bush under the parting surface of mold., the alloy will not be filling of gas, and can make solid solution treatment.
- 压射系统由两活塞杆悬挂在定模上，将压射力直接作用在模具上，避免压射力传递环节，缩短压射系统的长度，减少其工作时的震动。(图2)
For the injection unit hanged on the fixed mould, the injection force can be act on the mould directly featuring obviation of the transmit segment of injection force, shortening the injection unit length and reducing the vibration during the work.(diagram 2)



- 倾斜浇注方式，金属液无飞溅，料筒旋转可无级调速，金属液晃动小。(图3)
The application of inclining filling unit, no molten alloy splashes, featuring sapless speed regulating in whirl, molten alloy have little sloshing.(diagram 3)
- 压射系统采用了大能量的蓄能器，用高性能电磁比例流量阀控制速度，其压射力可保证在50ms内达最大值。(图4)
The application of large energy accumulator in injection unit. The speed of injection is controlled by high performance solenoid proportional flow valve featuring the injection speed reaches to maximum in 50ms. (diagram 4)
- PLC全工艺过程进行控制，可进行工艺过程及工艺参数的调整优选，可保存一万付模具的工艺参数，并确保生产过程参数稳定。(图5)
PLC controls the whole technical process with preference regulation of technical process and parameters, ten thousands process parameters can be stored, and ensure the stability of parameters in the production.(diagram 5)

标准装置 | Standard System

- 机较自动润滑装置。(图6)
automatic toggles lubrication system.(diagram 6)
- 液压调模装置。(图7)
hydraulic die height control device.(diagram 7)
- 低压模具保护系统。
low pressure mode protective system.



- 比例控制液压系统。(图8)
proportional control hydraulic system.(diagram 8)
- 比例控制压射系统。(图9)
proportional control injection system.(diagram 9)
- 抽芯装置。(图10)
core unit.(diagram 10)
- PLC电脑控制系统。
PLC computer control system.
- 自动给汤装置。(图11)
automatic liquid feeder.(diagram 11)

可选装置 | Optional System

- 保温炉。(图12)
Holding Furnace.(diagram 12)
- 自动取件装置。(图13)
automatic extractor.(diagram 13)
- 自动喷雾装置。(图14)
automatic sprayer.(diagram 14)



SCH系列卧式挤压铸造机参数表

SCH SERIES HORIZONTAL SQUEEZE DIE CASTING MACHINE PARAMETER DRAWING

项目 ITEMS	单位	SCH-250	SCH-350	SCH-500	SCH-630	SCH-800	SCH-1000
锁模部份 Die locking unit							
锁模力 Die locking force	KN	2500	3500	5000	6300	8000	10000
锁模行程 Die stroke	mm	460	550	600	760	760	1000
压模厚度 Die thickness	mm	250-650	300-700	350-900	500-900	550-950	550-1100
大杠内间距 Between tie bar	mm	560×560	620×620	760×760	910×910	1000×1000	1190×1190
大杠直径 Tie bar diameter	mm	110	130	150	180	190	240
压射部份 Injection unit							
压射力 injection force	KN	400	520	680	830	1050	1250
压射行程 injection stroke	mm	450	480	600	670	750	850
挤压活塞速度 Squeeze piston speed	mm/s	30-1500	30-1500	30-1500	30-1500	30-1500	30-1500
标准浇口套直径 Diameter of standard plunger bush	mm	70	80	95	105	120	130
浇口套直径范围 Diameter range of Plunger bush	mm	60-90	70-100	85-120	95-130	105-150	120-160
铝液最大浇注量 Shot weight	kg	3.4	4.8	8.6	11	17	20
顶出部份 Ejection unit							
顶出行程 Ejection stroke	mm	105	120	150	180	190	200
顶出力 Ejection force	KN	180	200	250	360	400	500
其它 Others							
系统工作压力 Working pressure	Mpa	15	15	15	15	15	15
油泵马达功率 Main motor	kw	22	30	45	55	75	90
机器重量 Machine weight	kg	16000	20000	35000	50000	60000	105000

本企业对产品不断研究改良，上述规格及设计特性若有变更恕不另行通知。

We SANJI will continuously research and improve the product.
We will not notify the modification in the specification and design.